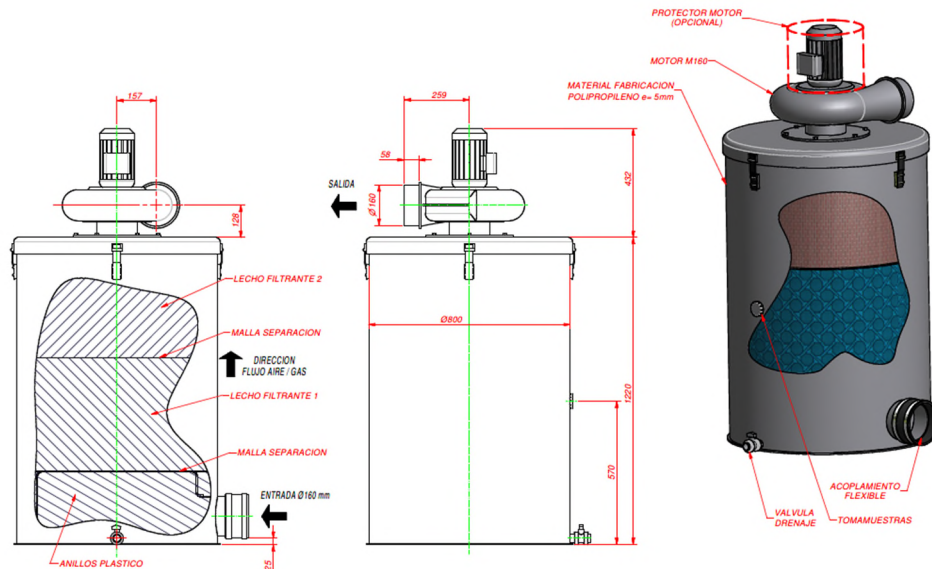


■ Descripción

Equipo de filtración de gases, indicado para la eliminación de compuestos olorosos y/o tóxicos, con adsorbentes químicos de base alúmina, zeolita y carbón activo.



■ Especificaciones del equipo

- Altura 1.200 mm (excluida chimenea); Ø 800 mm.
- Equipo fabricado en polipropileno con espesor medio de 5 mm con válvula drenaje en parte inferior y tomamuestras en el cuerpo del cilindro.
- Ø entrada: 160 mm (6") / 200 mm (8") ; Ø salida: 160 mm (6") / 200 mm (8").
- Caudal de diseño 700 m³/h ; Caudal máximo 1.000 m³/h.
- Carga medios filtrantes estándar: primer lecho 143,5 Kg DSR-16 P5 y segundo lecho 54 Kg DSR-9 P5.
- Motor-ventilador anticorrosivo IP 55 centrífugo de 0,37 kW.
- Accesorios opcionales: cajón de insonorización, válvula mariposa para regulación, salida anti-pájaros. capuchón protector del ventilador, variador de frecuencia con teclado operativo y potenciómetro de regulación.
- Pérdida de carga: 100 mm de columna de agua.

■ Especificaciones medios filtrantes habituales

- **DSR-16 P5:** Adsorbente en pellets de 4 mm de base zeolita con impregnación cáustica para eliminar preferentemente ácido sulfhídrico y gases ácidos.
- **DSR-9 P5:** Adsorbente mezcla de pellets de carbón activado para retener COVs y pellets de zeolita impregnada con un 12% de permanganato potásico, para eliminar ácido sulfhídrico, mercaptanos, óxidos de nitrógeno, óxidos de azufre, aldehídos y etileno entre otros.

Todos los datos indicados en este documento son a título informativo y pueden ser modificados sin previo aviso.